

Verwisselen van de aanvoerwalzen

De aanvoerwalzen zijn met elastisch rubber bekleed. Na langdurig gebruik kan slijtage optreden, die het noodzakelijk maakt dat de aanvoerwalzen verwisseld moeten worden.

Het verwisselen gebeurt als volgt:

- * Afnemen van de vlaktafel
- * Verwijderen van de hendel en beschermkap, bij HM 0 Solo de riemenbescherming, bij HM 2 Combi de afdekplaat en de voorplaat.
- * Aandrijfketting afnemen
- * Aanvoerwals na het verwijderen van de zeskantmoer eruitnemen, daarbij erop letten dat de drukveren niet zijdelings verwisseld worden.

Omwisselen van het tandwiel op de nieuwe aanvoerwals.

Invetten van de nieuwe aanvoerwals. Hierbij erop letten, dat de drukveren verschillende spanningen moeten aanwijken. Drukveer drijfwerk (zwakke veer) afstand tot de zeskantmoer 5 mm.

Tegenoverliggende sterkere veer afstand 8 tot 10 mm.

Aansluitend de machine weer completeren.

